

www.internet-index.ch/metall

1 Spanabhebende Bearbeitung

- 1 Drehen
- 2 CNC-Drehen
- 3 Universaldrehen
- 4 Kopierdrehen
- 5 Revolverdrehen
- 6 Fräsen
- 7 CNC-Fräsen
- 8 Universalfräsen
- 9 Bohren
- 10 CNC-Bohren
- 11 Tieflochbohren
- 12 Hobeln
- 13 Stossen
- 14 Sägen
- 15 Trennen
- 16 Schaben
- 17 Reiben
- 18 Schleifen
- 19 Flachs Schleifen
- 20 Koordinatenschleifen
- 21 Rundschleifen
- 22 Centerless Schleifen
- 140 HSC-Fräsen
- 144 Unrundschleifen
- 145 Mehrachsen Simultanfräsen
- 146 Profilschleifen
- 148 Hartdrehen
- 149 Polygondrehen
- 150 Diamantieren
- 151 Langdrehen
- 174 CNC-Langdrehen
- 175 CNC-Dreh-und Fräszentren
- 176 CNC Drehen ab Stange
- 192 Honen
- 193 Läppen
- 197 Mikrobohrungen
- 205 Décolletage
- 206 Gewindeschneiden

2 Spanlose Bearbeitung

- 23 Honen
- 24 Läppen
- 25 Rollieren
- 26 Polieren
- 27 Trowalisieren
- 28 Strahlen
- 29 Sandstrahlen
- 30 Glasperlenstrahlen
- 31 Mikrostrahlen
- 32 Erodieren
- 33 Senkerodieren
- 34 Drahterodieren
- 35 Startlochbohren
- 54 Freiformschmieden
- 55 Gesenkschmieden
- 56 Kaltschmieden
- 57 Warmschmieden
- 58 Kaltziehen
- 59 Warmziehen
- 60 Stauchen
- 61 Fließpressen
- 62 Strangpressen
- 63 Walzen

- 82 Schrumpfen
- 194 Wellen richten

3 Werkzeug-, Formen- und Vorrichtungsbau

- 36 Stanzwerkzeuge
- 37 Biegewerkzeuge
- 38 Umformwerkzeuge
- 39 Vorrichtungen
- 40 Spritzgusswerkzeuge
- 41 Druckgusswerkzeuge
- 141 Spannlösungen
- 142 Spannvorrichtungen

4 Schweißen und Löten

- 73 TIG-Schweißen
- 74 MIG-Schweißen
- 75 MAG-Schweißen
- 76 Widerstandsschweißen
- 77 Elektronenstrahlschweißen
- 78 Laserschweißen
- 79 Ultraschallschweißen
- 80 Punktschweißen
- 81 Autogenschweißen
- 84 Vacuümlöten
- 85 Hartlöten
- 86 Weichlöten
- 201 Roboterschweißen TIG, MIG, MAG-Verfahren
- 202 Orbitalschweißen

5 Metallwaren

- 42 Laserschneiden
- 43 Wasserstrahlschneiden
- 44 Stanzen
- 45 Biegen
- 46 Tiefziehen
- 47 Folgestanzen
- 48 Nibbeln
- 49 Abkanten
- 50 Prägen
- 51 Umformen
- 52 Pressen
- 53 Feinstanzen
- 196 Metalldrückerei
- 198 Mikrolaserschneiden
- 208 Runden
- 231 Laserschneiden 2D
- 232 Laserschneiden 3D

6 Giessen

- 64 Giessen
- 65 Feingiessen
- 66 Vollformgiessen
- 67 Druckgiessen
- 68 Kokillenguss
- 69 Schleudergiessen
- 70 Stranggiessen
- 71 Sandguss

7 Thermische Behandlung

- 87 Härten
- 88 Anlassen
- 89 Vergüten
- 90 Einsatzhärten
- 91 Glühen
- 92 Nitrieren

- 93 Salzbadhärten
- 94 Induktionshärten
- 95 Vacuumhärten

8 Oberflächentechnik

- 96 Alu- Chromatieren
- 97 Anodisieren
- 98 Beizen
- 99 Brünieren
- 100 Chemisch Vernickeln
- 101 Vergolden
- 102 Versilbern
- 103 Elektrolytisch Vernickeln
- 104 Elektrolytisch Polieren
- 105 Feuerverzinken
- 106 Glanzverchromen
- 107 Glanzvernickseln
- 108 Hartanodisieren
- 109 Hartverchromen
- 110 Mattverchromen
- 111 Phosphatieren
- 112 Schwarzverchromen
- 113 Verkupfern
- 114 Verzinken
- 115 Verzinnen
- 116 Bürsten
- 117 Reinigen
- 118 Ultraschallreinigen
- 119 Chemisch Reinigen
- 138 CVD-Beschichten
- 139 PVD-Beschichten
- 143 Pulverbeschichten
- 170 Chemisch entgraten
- 177 Thermisch Entgraten

9 Hart-, Sinter-, Sondermetalle

- 120 Sintern
- 152 Hartmetall Rohlinge
- 153 Sondermetall Rohlinge
- 154 Sintermetall Rohlinge
- 155 HM-Sonderwerkzeuge
- 200 HM-Verschleisssteile

10 Beschriften

- 121 Beschriften
- 122 Gravieren
- 123 Laserbeschriften
- 124 Lasergravieren
- 125 Tiefasern
- 126 Schilder
- 127 Aluminiumschilder
- 128 Stahlschilder
- 129 Chromstahlschilder
- 130 Bezeichnungsschilder
- 131 Laseretiketten
- 132 Typenschilder
- 133 Leistungsschilder
- 134 Eloxalschilder
- 135 Folienschilder
- 136 Barcodeetiketten
- 137 Prüfmittelbeschriftung
- 195 Holzbeschriften
- 207 Frontplatten

11 Verschiedenes

- 147 Kunststoffspritzen Mustern
- 156 Blechbearbeitung
- 157 Apparatebau

- 158 Feinmechanik
- 159 Montage Arbeiten
- 160 Motorenbau 2 u. 4T
- 161 Kugelpolieren
- 162 Kokillenbau
- 163 Giessereimaschinen
- 164 Rohrbiegen
- 165 Werkzeughalter mit Zylinderschaft nach VDI 3425-2
- 166 Wälzfräsen
- 167 Wälzstossen
- 168 Wälzschleifen
- 169 Verzahnen
- 171 Baugruppen Montage
- 172 Support-Schleifapparate
- 173 Einzelteile + Prototypen
- 178 Läppmaschinen
- 179 Feinschleifmaschinen
- 180 Läppscheiben
- 181 Poliermittel
- 182 Läpp-Pasten
- 183 Läpp-Pulver
- 184 Läppmittel
- 185 Eloxieren
- 186 Harteloxieren
- 187 Polieren
- 188 Komplettfertigung
- 189 Elektrolytisch polieren von Chrom-Nickel-Stahl
- 190 Chromsauer Anodisieren
- 191 Schwarzbeizen von Magnesium
- 199 Montagearbeiten von Baugruppen
- 203 Aluminium- und Chromstahlschweissskostruktionen
- 204 Aluminium- und Chromstahlschweissskostruktionen
- 233 Beratung in Konstruktion
- 234 Beratung in Design
- 239 Baugruppenherstellung
- 240 Gewinde schleifen
- 241 Präzisionsmechanik

12 Elektronik

- 209 Entwickeln und Fertigen von Prototypen
- 210 Montieren von elekt. Baugruppen
- 211 Verdrahten von elektronischen Geräten
- 212 Bestücken und Lötten von Leiterplatten
- 213 Schema zeichnen
- 214 Print-Layout
- 215 Konstruktion
- 216 Qualitätsprüfung

13 Mechanik und Konstruktion

- 217 Zerspanende Fertigung
- 218 Blechbearbeitung
- 219 Konstruktion
- 220 Verbindungstechnik
- 221 Montage

14 Automation und Konstruktion

- 224 Verdrahten von Schaltschränken
- 225 Kabelkonfektionierung
- 226 Steuerungsbau elektrisch
- 227 Steuerungsbau pneumatisch
- 228 Projektbearbeitung
- 229 Prüfen von Baugruppen und Anlagen
- 230 Entwickeln von Lötinduktoren